

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

El HPR800XD ofrece todas las posibilidades del HPR400XD en acero al carbono, además del corte de acero inoxidable y aluminio de mayor espesor del mercado actual.

Capacidad de corte acero al carbono

Sin escoria*	38 mm (1 1/2 pulg.)
Perforación de producción	50 mm (2 pulg.)
Capacidad de corte máxima	80 mm (3,2 pulg.)

Capacidad de corte acero inoxidable

Perforación de producción	75 mm (3 pulg.)
Perforación máxima**	100 mm (4 pulg.)
Corte de separación	160 mm (6 1/4 pulg.)

Capacidad de corte aluminio

Perforación de producción	75 mm (3 pulg.)
Capacidad de corte máxima	160 mm (6 1/4 pulg.)

*Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

**Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

Rendimiento inigualable en acero inoxidable, tanto en láminas muy delgadas como placa muy gruesa.

La nueva tecnología HDi produce calidad de corte HyDefinition en espesores de 3 mm a 6 mm (calibre 12 a 1/4 pulg.), la combinación óptima de gases da resultados superiores en espesores de 6 mm a 80 mm (1/4 pulg. a 3,2 pulg.) y la tecnología patentada PowerPierce™ posibilita la capacidad puntera de la industria en perforación de placa muy gruesa de acero inoxidable.

Rango y versatilidad de proceso impresionantes.

El HPR800XD usa todos los procesos HyPerformance Plasma de 30 a 400 A para el marcado, biselado y corte de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Esta versatilidad abarca el acero inoxidable y aluminio de mayor espesor hasta 800 A.

Productividad maximizada y mejor rentabilidad

Las tecnologías LongLife® y HyDefinition dan una calidad de corte más uniforme y por más tiempo. HyPerformance Plasma combina esta estabilidad con altas velocidades de corte y cambios rápidos a fin de maximizar la productividad y mejorar la rentabilidad.

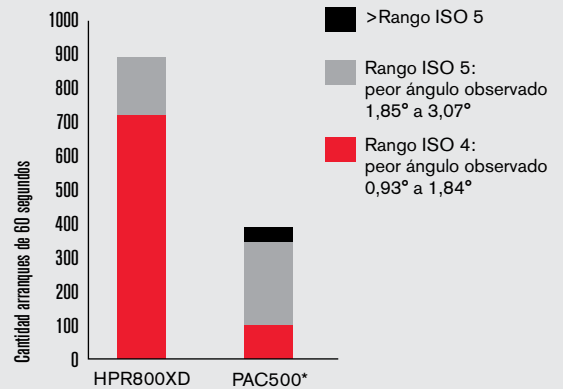
Confiabilidad inigualable

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm, calidad en la que puede confiar.



Calidad de corte respecto a duración (800 A)

75 mm (3 pulg.) acero inoxidable



*Sistema plasma Hypertherm discontinuado

Calidad de corte superior en acero al carbono y acero inoxidable



Especificaciones

Voltajes de entrada (3-F) y corrientes			Fuente de energía	Enfriador
	VCA	Hz	A	A
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Voltaje de salida	200 VCD			
Corriente de salida	800 A			
Ciclo de trabajo	100% a 40 °C a 160 kW			
Factor de potencia	0,98 a salida 160 kW			
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD			
Medidas por fuente de energía	118 cm L, 88 cm A, 126 cm P			
Enfriador	170,2 cm L, 87,6 cm A, 137,2 cm P			
Peso por fuente de energía	851 kg			
Enfriador	449 kg			
Alimentación de gas				
gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, aire, Ar			
gas protección	N ₂ , O ₂ , aire, Ar			
presión de gas	8,3 bar consola de gases manual 8 bar consola de gases automática			

* F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Corte con confianza

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001: 2000.
- La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras y, de dos años, para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, PowerPierce, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 08/2016 Hypertherm Inc. Revisión 4
870833 Español / Spanish

Datos operativos

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg/min)
Acero al carbono	30	0,5	5355	0,018	215
		3	1160	0,135	40
		6	665	1/4	25
Plasma O ₂ Protección O ₂	80†	3	6145	0,135	180
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Plasma O ₂ Protección aire	130†	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
Plasma O ₂ Protección aire	260†	10	4440	3/8	180
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1 1/2	35
Plasma O ₂ Protección aire	400†	12	4430	1/2	170
		25	2210	1	85
		50	795	2	30
		80	180	3	10
Acero inoxidable	60	3	2770	0,105	120
		4	2250	0,135	95
		5	1955	3/16	80
Protección N ₂		6	1635	1/4	60
Plasma H35 y N ₂ * Protección N ₂	130†	6	1835	1/4	70
		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Plasma H35 y N ₂ * Protección N ₂	260†	6	3980	1/4	150
		12	1790	1/2	65
		20	1320	3/4	55
Plasma H35 Protección N ₂	400†	20	1100	3/4	45
		50	400	2	15
		60	280	2 1/2	10
Plasma H35 y N ₂ * Protección N ₂	400†	20	1810	3/4	75
		50	520	2	20
		80	180	3	10
Plasma H35 Protección N ₂	800†	75	464	3	18
		125	155	5	6
		160	100	6 1/4	4
Aluminio	130	6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35
Plasma N ₂ * Protección aire	260	12	4290	1/2	160
		20	1940	3/4	80
		32	940	1 1/4	40
Plasma H35 y N ₂ * Protección N ₂	400	12	5190	1/2	200
		50	1000	2	40
		80	210	3	10
Plasma N ₂ Protección N ₂	600	50	1048	2	40
		60	832	2 1/2	30
		80	600	3	26
Plasma H35 Protección N ₂	800	75	907	3	35
		160	179	6 1/4	7

HDI

† Los consumibles aseguran corte en bisel hasta 45°.

* Para el gas plasma mixto H35 y N₂ es obligatorio el uso de una consola de gases automática.

La tabla de datos operativos no lista todos los procesos existentes del HPR800XD.

Comuníquese con Hypertherm para más información.