

Hypertherm®

Corte al ras con los sistemas de plasma Powermax®

Cortar más cerca es ahora más fácil



El proceso FlushCut™, para ciertos sistemas Powermax, ofrece a los usuarios la capacidad de cortar más cerca que nunca antes de los materiales base.

Reduzca las rectificaciones costosas y que consumen mucho tiempo

El realizar cortes cercanos para retirar orejetas y otros anexos por lo general se hacía con el oxicorte o ranurado por arco eléctrico, seguidos de una rectificación que requiere mucha mano de obra. FlushCut para sistemas de corte por plasma Powermax ofrece un nuevo proceso más eficaz para aplicaciones de remoción difíciles.

El diseño patentado de los consumibles para FlushCut cuenta con un orificio angular en la boquilla, el cual suministra el arco de plasma a un ángulo de 45 grados – básicamente doblando el arco de plasma. Este diseño único, ofrece a los usuarios de Powermax la capacidad de cortar con relación a la base más al ras o más cerca que nunca antes, lo que reduce notablemente la rectificación y aumenta la oportunidad de reutilizar los cáncamos, anexos y otros soportes temporales de soldadura.

Ventajas del proceso Powermax® FlushCut™ frente al oxicorte y al ranurado por arco con electrodo de carbono en aplicaciones de corte cercano o al ras

FlushCut frente a oxicorte

- La Zona afectada por calor (HAZ) asociada con FlushCut es considerablemente menor que la HAZ asociada con oxicorte, lo cual permite cortar más de cerca y con menos rectificación.
- Debido a la HAZ asociada con el oxicorte, los operadores tienen que cortar más lejos de la orejeta o anexo, lo cual reduce las posibilidades de que se pueda volver a utilizar.

FlushCut frente a ranurado por arco eléctrico con electrodo de carbono

- Al ranurar una orejeta o anexo por arco eléctrico con electrodo de carbono, se necesitan al menos dos pasadas para su remoción en comparación con el proceso FlushCut, que solamente requiere una única pasada.
- Con el proceso de ranurado por arco eléctrico con electrodo de carbono hay más probabilidades de perforar la pieza a cortar, lo cual requiere realizar trabajos de reparación costosos y que consumen mucho tiempo.

Los consumibles FlushCut para sistemas Powermax con antorchas de las series Duramax® Lock, Duramax y Duramax Hyamp™

Sistema	Amperaje de funcionamiento	Serie de antorchas*	Anillo de retención	Capuchón de retención	Boquilla/escudo frontal	Anillo distribuidor	Electrodo	Juego para empezar FlushCut
Cantidades mínimas de pedido			1	1	1	1	5	Uno de cada uno en el juego
Powermax45 XP**	30-45 A	Duramax, Duramax Lock	420540	420536	420633	420634	420635	428746
Powermax105	85-105 A	Duramax	420540	420536	420533	420539	220842	428647
Cantidades mínimas de pedido			1	1	1	1	1	Uno de cada uno en el juego
Powermax125	85-125 A	Duramax Hyamp	420485	420490	420489	420484	420553	428713

* Los consumibles FlushCut no son compatibles con las antorchas Duramax® RT.

** Using the 45 A FlushCut consumables above 45 amps on the Powermax65/85/105 will cause premature consumable damage.

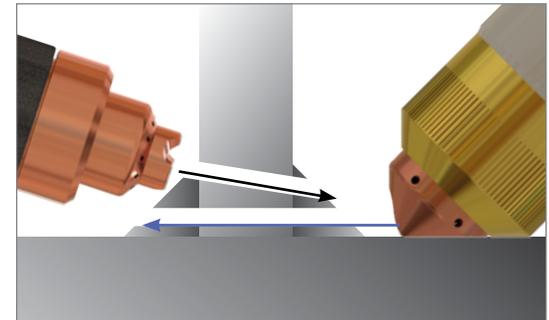


Al utilizar consumibles FlushCut, los operadores pueden esperar dejar menos de 5 mm (3/16 pulg.) de material en la pieza a cortar después de quitar una orejeta, un anexo o una argolla.



Cuando el anexo se ha quitado, los operadores pueden reducir el amperaje del sistema y limpiar cualquier material restante sin perforar la pieza a cortar. Limpiar con FlushCut también reduce la necesidad de rectificar.

Estándar



Ángulo no óptimo para corte

Ángulo óptimo para corte



Para obtener más información sobre FlushCut, escanee este código o visite: www.hypertherm.com/FlushCut

Hypertherm, FlushCut, Hyamp, Powermax y Duramax son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Siempre nos esforzamos por convertirnos en mejores guardianes del entorno; es un proceso en el cual estamos sumamente interesados.

© 8/2017 Hypertherm Inc. Revisión 4
897270ES-MX Español / Spanish



Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

